

Leistungserklärung

gemäß delegierter Verordnung (EU) Nr.574/2014 der Kommission zur Änderung der Anhang III der Verordnung (EU) Nr.305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)
für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“



Leistungserklärung Nr.:

DIA-2019-02-B-S

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps gemäß Artikel 6 Abs. 2 Buchstabe a der Verordnung (EU) Nr.305/2011								
1.	Produkt	0/2	1/3	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22
	Kenncode	06106	06116	06136	06156	06166	06176	06186
	Produkt	2/8	2/16	8/16	8/22	Füller		
	Kenncode	06236	06266	06253	06255	06606		

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für Beton

3. Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Hersteller:

Harzer Pflastersteinbrüche Telge & Eppers
Niederlassung der KEMNA BAU Andreae GmbH & Co.KG
Am Güterbahnhof 5
38667 Bad Harzburg

Werk:

Huneberg
Huneberg 1
38667 Bad Harzburg

5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr.305/2011:

System 2+

6a. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

a) EN 12620:2002+A1:2008

b) bupZert (2516)

7. a) Erklärte Leistungen: siehe vollständige Auflistung in Anlage 1 dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Name

[P. Hoffmann]

Funktion

QM-Beauftragter

Bad Harzburg, 03.06.2019

i.A.

Ort, Datum

Unterschrift

Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:

P = natürliche Gesteinskörnung

Petrographischer Typ:

Diabas



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	1	2	3	4
	Produktkenncode	06106	06116	06136	06156
4.2 Korngruppe	d/D	0/2	1/3	2/5	5/8
4.3 Kornzusammensetzung	G	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
Toleranz	G/G _{TC}	*	*	*	*
4.4 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	*	*	SI ₅₀ / FI ₅₀	SI ₅₀ / FI ₅₀
5.5 Kornrohddichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m³]	2,95 ±0,1			
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄	≤1			
4.5 Muschelschalgehalt	SC [M.-%]	*	*	*	*
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f ₁₆	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]	MB _F 10	*	*	*
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ [M.-%]	*	*	*	*
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	*	*	*	*
5.4.1 Widerstand gegen Polieren	PSV	*	*	*	*
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	*	*	*	*
5.8 Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C	*	*	*	*
6.2 Chloride	[M.-%]	*	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
6.3.1 säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	*	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
6.3.2 Gesamt-Schwefel	[M.-%]	*	≤1	≤1	≤1
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS [M.-%]	*	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
6.3.3 Gehalt von rezyklierten Gesteinskörnungen an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	*	*	*	*
6.4.1 Bestandteile von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test	bestanden	bestanden	bestanden	*
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (rezyklierte Gesteinskörnungen)	A	*	*	*	*
6.5 Carbonatgehalt für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	*	*	*	*
5.7.2 Raumbeständigkeit - Schwinden infolge Austrocknen		*	*	*	*

*=NPD (no performance determined)

Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung
Diabas



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	1	2	3	4
	Produktkenncode	06106	06116	06136	06156
6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen		*	*	*	*
Freisetzung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung polyaromatischer Kohlenwasserstoffe		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
Frostwiderstand	F [M.-%]	*	F ₁	F ₁	F ₁
5.7.1 Frost- und Tauwiderstand	[M.-%]	*	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I	E I	E I	E I
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	*	*	*	*

*=NPD (no performance determined)

Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (feine Gesteinskörnungen fGK)								
Sorte	Korngruppe	Sieb [mm]	0,063	0,25	1	2	4	8
		D [M.-%]						
06106	0/2		9	20	60	90		

Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode: P = natürliche Gesteinskörnung
 Petrographischer Typ: Diabas



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	5	6	7	8
	Produktkenncode	06166	06176	06186	06236
4.2 Korngruppe	d/D	8/11	11/16	16/22	2/8
4.3 Kornzusammensetzung	G	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/25
Toleranz	G/G _{TC}	*	*	*	*
4.4 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI ₅₀ / FI ₅₀	SI ₅₀ / FI ₅₀	SI ₅₀ / FI ₅₀	SI ₅₀ / FI ₅₀
5.5 Kornrohddichte gem. DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m ³]	2,95 ±0,1			
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄	≤1			
4.5 Muschelschalgehalt	SC [M.-%]	*	*	*	*
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]	*	*	*	*
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	*	*	*	*
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} [M.-%]	*	*	*	*
5.4.1 Widerstand gegen Polieren	PSV	*	*	*	*
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	*	*	*	*
5.8 Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C	*	*	*	*
6.2 Chloride	[M.-%]	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
6.3.1 säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
6.3.2 Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤1	≤1	≤1	≤1
Magensiumsulfat-Widerstand	MS [M.-%]	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
6.3.3 Gehalt von rezyklierten Gesteinskörnungen an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	*	*	*	*
6.4.1 Bestandteile von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test	*	*	*	*
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (rezyklierte Gesteinskörnungen)	A	*	*	*	*
6.5 Carbonatgehalt für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	*	*	*	*
5.7.2 Raumbeständigkeit - Schwinden infolge Austrocknen		*	*	*	*

* = NPD (no performance determined)

Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung
Diabas



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	5	6	7	8
	Produktkenncode	06166	06176	06186	06236
6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen		*	*	*	*
Freisetzung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung polyaromatischer Kohlenwasserstoffe		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
Frostwiderstand	F [M.-%]	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
5.7.1 Frost- und Tauwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I	E I	E I	E I
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	*	*	*	*

*=NPD (no performance determined)

Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:

P = natürliche Gesteinskörnung

Petrographischer Typ:

Diabas



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	9	10	11	
	Produktkenncode	06266	06253	06255	
4.2 Korngruppe	d/D	2/16	8/16	8/22	
4.3 Kornzusammensetzung	G	G _C 90/15	G _C 85/20	G _C 90/15	
Toleranz	G/G _{TC}	G _T 17,5	*	G _T 15	
4.4 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI ₅₀ / FI ₅₀	SI ₅₀ / FI ₅₀	SI ₅₀ / FI ₅₀	
5.5 Kornrohddichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m ³]	2,95 ±0,1			
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄	≤1			
4.5 Muschelschalgehalt	SC [M.-%]	*	*	*	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	
Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	*	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ [M.-%]	*	*	*	
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	M _{DEI} [M.-%]	*	*	*	
5.4.1 Widerstand gegen Polieren	PSV	*	*	*	
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	
5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A _N [M.-%]	*	*	*	
5.8 Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _C	*	*	*	
6.2 Chloride	[M.-%]	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	
6.3.1 säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	
6.3.2 Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤1	≤1	≤1	
Magensiumsulfat-Widerstand	MS [M.-%]	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	
6.3.3 Gehalt von rezyklierten Gesteinskörnungen an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	*	*	*	
6.4.1 Bestandteile von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test	*	*	*	
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (rezyklierte Gesteinskörnungen)	A	*	*	*	
6.5 Carbonatgehalt für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	*	*	*	
5.7.2 Raumbeständigkeit - Schwinden infolge Austrocknen		*	*	*	

* = NPD (no performance determined)

Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung
Diabas



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	9	10	11	
	Produktkenncode	06266	06253	06255	
6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen		*	*	*	
Freisetzung von Radioaktivität		*	*	*	
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	
Freisetzung polyaromatischer Kohlenwasserstoffe		*	*	*	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	
Frostwiderstand	F [M.-%]	F ₁	F ₁	F ₁	
5.7.1 Frost- und Tauwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I	E I	E I	
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	*	*	*	

*=NPD (no performance determined)

Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (grobe Gesteinskörnungen gGK)							
gGK	Sorte	06266	Sorte	06255	Sorte		
	Korngruppe	2/16	Korngruppe	8/22	Korngruppe		
	Sieb [mm]	8	Sieb [mm]	16,0	Sieb [mm]		
	D [M.-%]	37,5	D [M.-%]	55	D [M.-%]		

Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung
Diabas



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	12			
	Produktkenncode	06606			
4.3.6 Füller		Füller			
Korngrößenverteilung		bestanden			
5.5 Kornrohddichte gemäß <i>DIN EN 1097-7 Anh.A</i>	[Mg/m ³]	2,92 ±0,1			
5.5 Wasseraufnahme	WA24	*			
6.2 Chloride	[M.-%]	≤ 0,02			
6.3.1 säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS _{0,2}			
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	[M.-%]	≤ 1			
6.4.1 Bestandteile von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Na-OH Test	bestanden			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	≥70			
Qualität der Feinanteile	MB _F [g/kg]	MB _F 10			
5.7.2 Raumbeständigkeit infolge von Austrocknen		*			
6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen		*			
Freisetzen anderer gefährlicher Substanzen		*			
5.7.1 Frost- und Tauwiderstand		*			
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I			

*=NPD (no performance determined)

Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (feine Gesteinskörnungen fGK + Füller)								
Sorte	Korngruppe	Sieb [mm]	0,063	0,125	0,25	1	2	4
		D [M.-%]						
06606	Füller		88	95	-	-	100	